

Система складных панорамных дверей ALT BF73 является современным эксклюзивным решением, предназначенным для использования как в частном коттеджном домостроении, так и в зданиях общественного назначения в качестве выходов на террасы кафе и ресторанов, шоурумы и переговорные — в бизнес-центрах и отелях. Конструкции обеспечивают высвобождение большого проема за счет складывания до семи створок в одном направлении.



Для заказа доступны конструкции в двух вариантах исполнения — открытием наружу или вовнутрь. Вариативность направлений складывания створок обеспечивается за счет разворота рамного профиля, а также заменой последовательности установки петель на створки. Штапики всегда устанавливаются со стороны помещения в соответствии с требованиями противозломной безопасности.

Уникальное решение ALT BF73 позволяет на объекте проводить финальную регулировку положения створок по длине конструкции, необходимую для компенсации погрешностей, возникших при изготовлении створок. Это решение особенно актуально для больших конструкций.

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

Используемые в основных профилях системы полиамидные термомосты шириной до 30 мм обеспечивают отличные показатели энергоэффективности готовых конструкций.

В складных панорамных дверях ALT BF73 со створками стандартных габаритов (2,1 м по высоте и 0,8 м по ширине) коэффициент сопротивления теплопередаче ($R_{пр.}$) составляет 0,6–0,73 м²·°C/Вт в зависимости от выбранного заполнения. При изготовлении конструкций со створками больших размеров (до 3 м по высоте и 1,2 м по ширине) $R_{пр.}$ может достигать 0,8 м²·°C/Вт.

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Превосходная устойчивость конструкций ALT BF73 к погодным воздействиям достигается при помощи комбинации притворных уплотнителей и соединительных уголков, которые вместе образуют два замкнутых контура уплотнения по периметру створок.

ПРОТИВОВЗЛОМНАЯ ФУРНИТУРА

Для повышения уровня устойчивости ко взлому конструкций ALT BF73 применяются рычажные шпингалеты промежуточных створок, приводимые в действие поворотными ручками. Ручки не препятствуют складыванию створок,

что особенно актуально при использовании в больших многостворчатых конструкциях.

Проходные створки комплектуются двухсторонними нажимными гарнитурами, многозапорными замками и ответными частями с запорными планками под выпадающие ригели. Для дверей высотой более 2100 мм рекомендована установка дополнительных точек запираения.

Для традиционных распашных дверей доступны одно- и двухсторонние нажимные гарнитуры, а также цилиндры и полуцилиндры. Для максимального соответствия цвету покрытия конструкций нажимные гарнитуры доступны в 5 стандартных цветах.

ОСТЕКЛЕНИЕ

Независимо от выбранного варианта открывания, установка стеклопакетов всегда производится со стороны помещения. Для достижения максимальной герметизации зоны установки заполнения используются устойчивые к атмосферным воздействиям EPDM уплотнители.

Система ALT BF73 спроектирована под установку энергоэффективных одно- и двухкамерных стеклопакетов, а максимальная толщина заполнения достигает 44 мм.

ВАРИАНТЫ ПОКРЫТИЙ

Полиэфирное порошковое покрытие предлагается в любых цветах шкалы RAL, также доступны эксклюзивные цветные линейки Futura, Brilliance, Anodic. Возможен выбор различных типов поверхности — глянцевая, матовая или муар.

Доступно 9 уникальных цветовых решений анодно-окисного покрытия с возможностью выбора варианта обработки поверхности: химическое травление, дробеметная обработка или крацевание.

Для ценителей эксклюзивных решений предлагается 5 вариантов декорирования под структуру древесины.

КОНФИГУРАЦИИ ДВЕРЕЙ И РАЗМЕРЫ

Максимальное количество створок, рекомендованных для открывания/закрывания в одну сторону, составляет 7 шт. Ограничение обусловлено усилием на отрыв, требуемым для открывания/закрывания нескольких крупногабаритных створок.

Максимальная высота и ширина створок зависят от ветровых нагрузок в регионе установки, этажности зданий и назначения конструкций, но ограничиваются 3 м по высоте и 1,2 м по ширине.

Минимальная ширина створок составляет 750 мм.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СИСТЕМЫ

Звукоизоляция ГОСТ 26602.1-2016	до 36 дБ
Коэффициент теплопроводности, U_w EN ISO 10077-2:2017	1,4–1,7 Вт/м ² ·К
Приведенное сопротивление теплопередаче, $R_{пр}$	≤ 0,73 м ² ·°С/Вт
Воздухопроницаемость EN 12207	Класс 4
Водопроницаемость EN 12208	9A (600 Па)
Класс взломостойкости PAS24:2016	Соответствует
ENV 1627	RC2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СИСТЕМЫ

Монтажная глубина рамы	73 мм
Монтажная глубина створки	73 мм
Толщина заполнения	28–44 мм
Количество створок в конструкции	2–14 шт.
Максимальный вес створки	120 кг
Максимальная высота створки	3000 мм
Максимальная ширина створки	1200 мм

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Алюминиевые профили

Профили изготавливаются из сплава AlMgSi 6060, состояние материала Т66 (ГОСТ 22233-2018). Сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой прочности.

Полиамидные термомосты

В комбинированных профилях используются изолирующие термомосты из стеклонаполненного полиамида от ведущих немецких производителей. Отличные прочностные характеристики обеспечиваются современной технологией соединения разнородных материалов.

Уплотнители

Резиновые уплотнители на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM) используются для уплотнения заполнения, средней части конструкции, обеспечения отвода конденсата и уплотнения соединений створка/створка и створка/рама. Физико-механические свойства уплотнителей соответствуют требованиям ГОСТ 30778-2001.

Элементы крепления

Крепежные элементы, применяемые для соединения профилей, комплектующих и фурнитуры должны быть изготовлены из нержавеющей стали.

Стальные направляющие шины

Опорные шины в конструкциях воспринимают нагрузку от веса створок (до 14 шт.), а также подвержены влиянию атмосферных воздействий, поэтому изготавливаются из нержавеющей стали согласно DIN EN 10305 часть 3/5, DIN EN 10162 и EN 10021 для холоднокатаных профилей, произведенных из стали.

Порошковое покрытие

Защита поверхности профилей от коррозии обеспечивается как в ходе предварительной подготовки, включающей не менее трех стадий (обезжиривание, травление, бесхромовая пассивация), так и при помощи защитно-декоративного полиэфирного покрытия в соответствии с ГОСТ 9.410-88. Покрытие: не ниже IV класса по ГОСТ 22233-2018 с толщиной не менее 60 мкм; адгезия — не более 1 балла по ГОСТ 15140-78.

В настоящее время предлагается стандартная подготовка поверхности в соответствии со стандартом Qualicoat и усиленная, соответствует стандарту Qualicoat Seaside — для профилей, эксплуатируемых в прибрежной зоне.

Анодирование

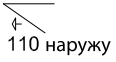
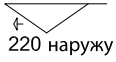
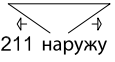

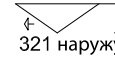
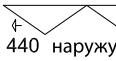
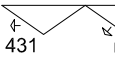
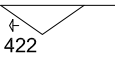
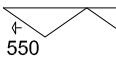
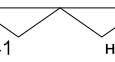
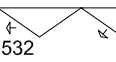
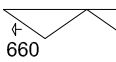
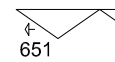
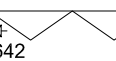
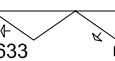
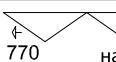
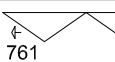
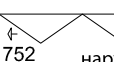
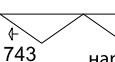
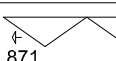
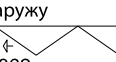
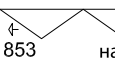
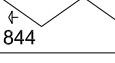
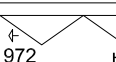
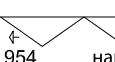
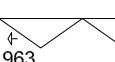
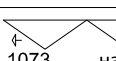
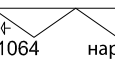
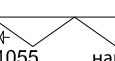
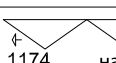
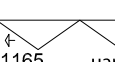

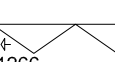
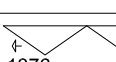

Анодирование профилей производится в соответствии с ГОСТ 9.301-86 и Qualanod, толщина покрытия до 25 мкм. Контроль качества анодного покрытия производится в соответствии с ГОСТ 9.302-88, ГОСТ 22233-2018 и Qualanod.

Коды конфигурации — это простой способ обозначить необходимое расположение дверей.

1. Первые цифры указывают общее количество панелей, то есть 2хх, 3хх, 4хх, ..., 13хх, 14хх.
2. Предпоследняя цифра указывает количество левых панелей, то есть х0х, х1х, ..., хх6х, хх7х.
3. Последняя цифра указывает количество правых панелей, то есть хх0, хх1, ..., ххх6, ххх7.
4. Направление открывания дверей — внутреннее или внешнее.

Общее количество панелей

Примеры открывания наружу

 <p>110 наружу</p>  <p>220 наружу</p>  <p>211 наружу</p>  <p>330 наружу</p>  <p>321 наружу</p>	1 + 2 + 3
 <p>440 наружу</p>  <p>431 наружу</p>  <p>422 наружу</p>	4
 <p>550 наружу</p>  <p>541 наружу</p>  <p>532 наружу</p>	5
 <p>660 наружу</p>  <p>651 наружу</p>  <p>642 наружу</p>  <p>633 наружу</p>	6
 <p>770 наружу</p>  <p>761 наружу</p>  <p>752 наружу</p>  <p>743 наружу</p>	7
 <p>871 наружу</p>  <p>862 наружу</p>  <p>853 наружу</p>  <p>844 наружу</p>	8
 <p>972 наружу</p>  <p>954 наружу</p>  <p>963 наружу</p>	9
 <p>1073 наружу</p>  <p>1064 наружу</p>  <p>1055 наружу</p>	10
 <p>1174 наружу</p>  <p>1165 наружу</p>	11
 <p>1275 наружу</p>  <p>1266 наружу</p>	12
 <p>1376 наружу</p>	13
 <p>1477 наружу</p>	14

* Из-за инерционных сил не рекомендуется устанавливать более 7 панелей в любом направлении.

Коды конфигурации — это простой способ обозначить необходимое расположение дверей.

1. Первые цифры указывают общее количество панелей, то есть 2хх, 3хх, 4хх, ..., 13хх, 14хх.
2. Предпоследняя цифра указывает количество левых панелей, то есть х0х, х1х, ..., ххбх, хх7х.
3. Последняя цифра указывает количество правых панелей, то есть хх0, хх1, ..., ххб, ххх7.
4. Направление открывания дверей — внутреннее или внешнее.

Общее количество панелей

Примеры открывания вовнутрь

<p>110 внутрь 220 внутрь 211 внутрь 330 внутрь 321 внутрь</p>	1 + 2 + 3
<p>440 внутрь 431 внутрь 422 внутрь</p>	4
<p>550 внутрь 541 внутрь 532 внутрь</p>	5
<p>660 внутрь 651 внутрь</p> <p>642 внутрь 633 внутрь</p>	6
<p>770 внутрь 761 внутрь</p> <p>752 внутрь 743 внутрь</p>	7
<p>871 внутрь</p> <p>862 внутрь</p> <p>853 внутрь</p> <p>844 внутрь</p>	8
<p>972 внутрь</p> <p>954 внутрь</p> <p>963 внутрь</p>	9
<p>1073 внутрь</p> <p>1064 внутрь</p> <p>1055 внутрь</p>	10
<p>1174 внутрь</p> <p>1165 внутрь</p>	11
<p>1275 внутрь</p> <p>1266 внутрь</p>	12
<p>1376 внутрь</p>	13
<p>1477 внутрь</p>	14

* Из-за инерционных сил не рекомендуется устанавливать более 7 панелей в любом направлении.